

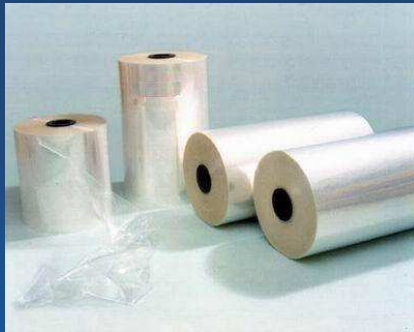
Полимерные пленки 2009

Требования рынка полимерных пленок для упаковки – до и во время кризиса

MTL PACKING *Производство гибкой упаковки*



Основная деятельность компании на рынке – производство многослойных пленок для упаковочной отрасли и гибкой упаковки



Cast PP пленки для печати, сварки пакетов и ламинации, соэкструзионные полиэтиленовые пленки

Этикетно-упаковочная продукция, комбинированные материалы, пакеты



Инвестиции на основное и вспомогательное оборудование за 2007-2008 г составили 8 000 000 евро

- Семислойная каст линия «Rifenhauser»
- восьмикрасочная печатная машина «Fisher&Krecke»
- линия для переработки вторичных отходов «Erema»
- станция смешения красок
- станция регенерации растворителей
- две бобинорезательные машины «Kampf»
- скоростной пакетоделательный автомат «Hudson Sharp»



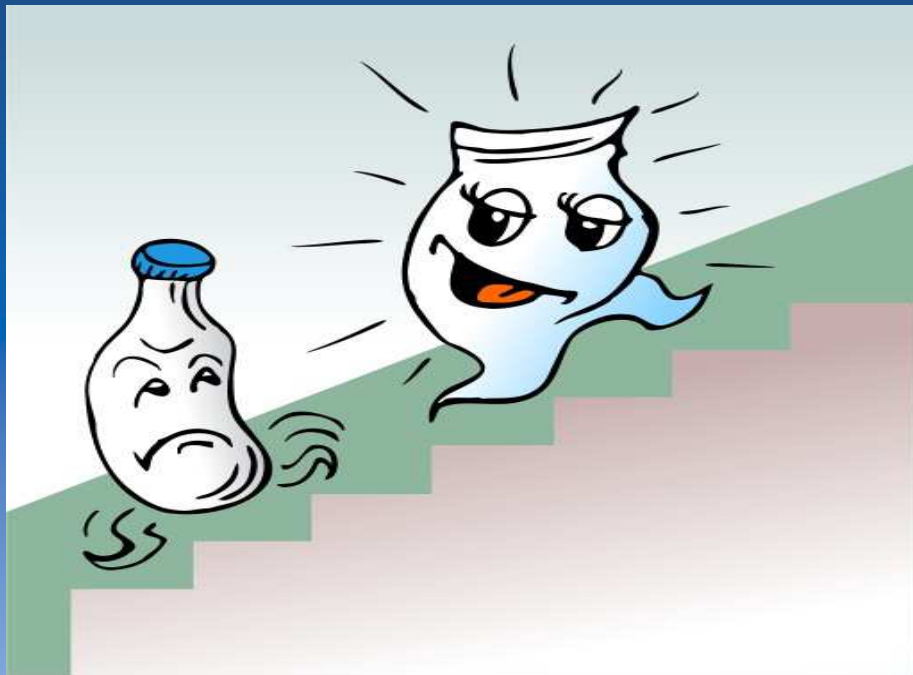
Кризис – увеличение кассового разрыва



Следствие кризиса: замещение дорогих видов упаковки на недорогие виды упаковки

Один из примеров:

Снижение спроса на молочную продукцию в жесткой упаковке и увеличение реализации продукции в полиэтиленовых пакетах



Стоимость молока в «тетра-паке»
на 30-40 % выше пленочного
пакета

Тенденции роста компании

Рост обращений новых заказчиков в 2009 г. по отношению к 2008 г увеличился в 2 раза

Оборот с начала 2009 г вырос в 1,5 раза

Инновации в области производимых CPP пленок: создание пленки с повышенной ударной прочностью

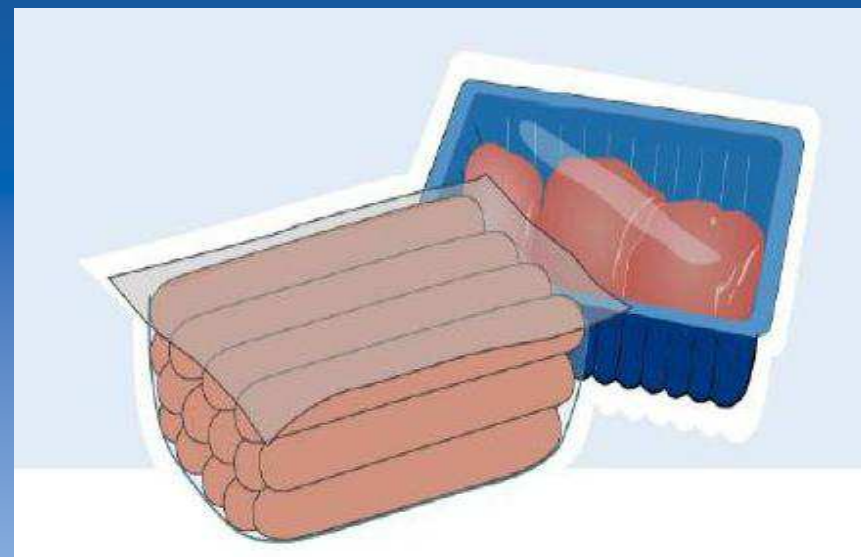
Наименование параметра	Метод контроля	Норма	Пленка по стандартной рецептуре	Пленка с повышенной ударной прочностью
Толщина, мкм	ГОСТ 17035	25	25	25
Прочность при растяжении, МПа не менее:	ГОСТ 14236 или ASTM D 882	45	75	71
в продольном направлении		25	45	41
в поперечном направлении				
Удлинение при разрыве, %, не менее:	ГОСТ 14236 или ASTM D 882	400	720	790
Статический коэффициент удлинения в продольном направлении:		450	850	950
Коэффициент трения:				
- обработанной поверхности	ASTM D 1894	0,10-0,50	0,1-0,4	0,1-0,4
по обработанной - необработанной поверхности		0,10-0,50	0,1-0,25	0,1-0,25
ударной поверхности по обработанной - необработанной	ASTM D 1709		80	350
температура, в которой диапазон сварки, град., С		120-160	120-160	120-160
Блеск, % не менее	ASTM D 2457	75	84,0	84,0
Мутность, % не более	ASTM D 1003	4,0	3,0	3,5

Перспективы развития

Производство неориентированных CPP пленок с твист-эффектом для кондитерской промышленности



Производство высокобарьерных пленок для вакуумной упаковки



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!