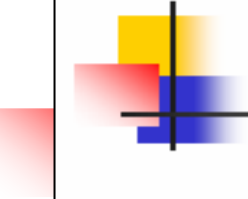


Московская Международная конференция
«БЕНЗОЛ-2006»



**Тема : «Бензол – сырьё и товарный
продукт в процессе производства
нефтехимической продукции
ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»**

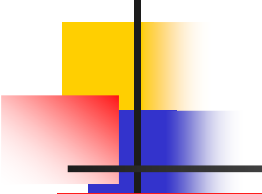
Докладчик : Руководитель Службы МТО –

С.В.Столяров

ГЕОГРАФИЧЕСКОЕ МЕСТОРАСПОЛОЖЕНИЕ



ОАО «САЛАВАТНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»



■ Год основания	1948
■ Выручка за 2005 год, тыс. руб.	63 997 796
■ Чистая прибыль за 2005 год, тыс. руб.	425 593
■ Основные товарные позиции, более	70
■ Объем экспорта, тыс. долл.	1 797 614
■ Доля экспорта в 2005 году, %	82
■ География экспорта, кол-во стран	42
■ Сертификация СМК и СЭМ	2006
■ Количество работников (на 01.01.2006)	13 306

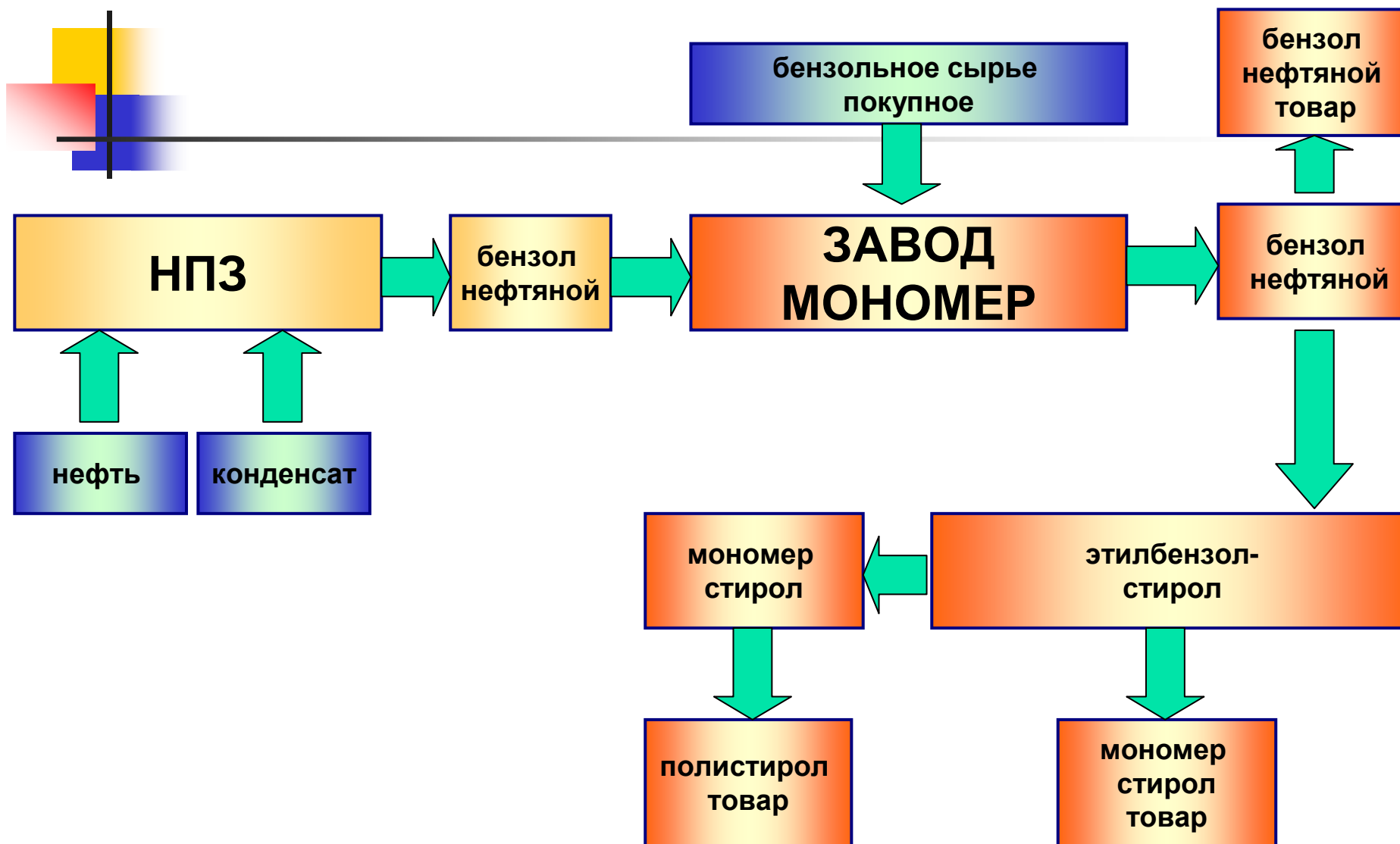
ОАО «САЛАВАТНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»



- Мощности по переработке нефтяного сырья – 8,0 млн. тонн
- Объем загрузки 2005 год 7,12 млн. тн (нефть, конденсат), в т.ч. давальческая поставка - 0,73 млн. тонн
- Объем загрузки 9 месяцев 2006 года - 4,96 млн. тонн, давальческая поставка - отсутствует

- **НПЗ** – перерабатывает сырую нефть и газовый конденсат, обеспечивает сырьем крупнотоннажные нефтехимические производства
- **Продукция:** моторные топлива, нефтяные сольвент, толуол, бензол
- **МОНОМЕР** - основная продукция завода: этилен, пропилен, бензол, стирол и полистиролы.

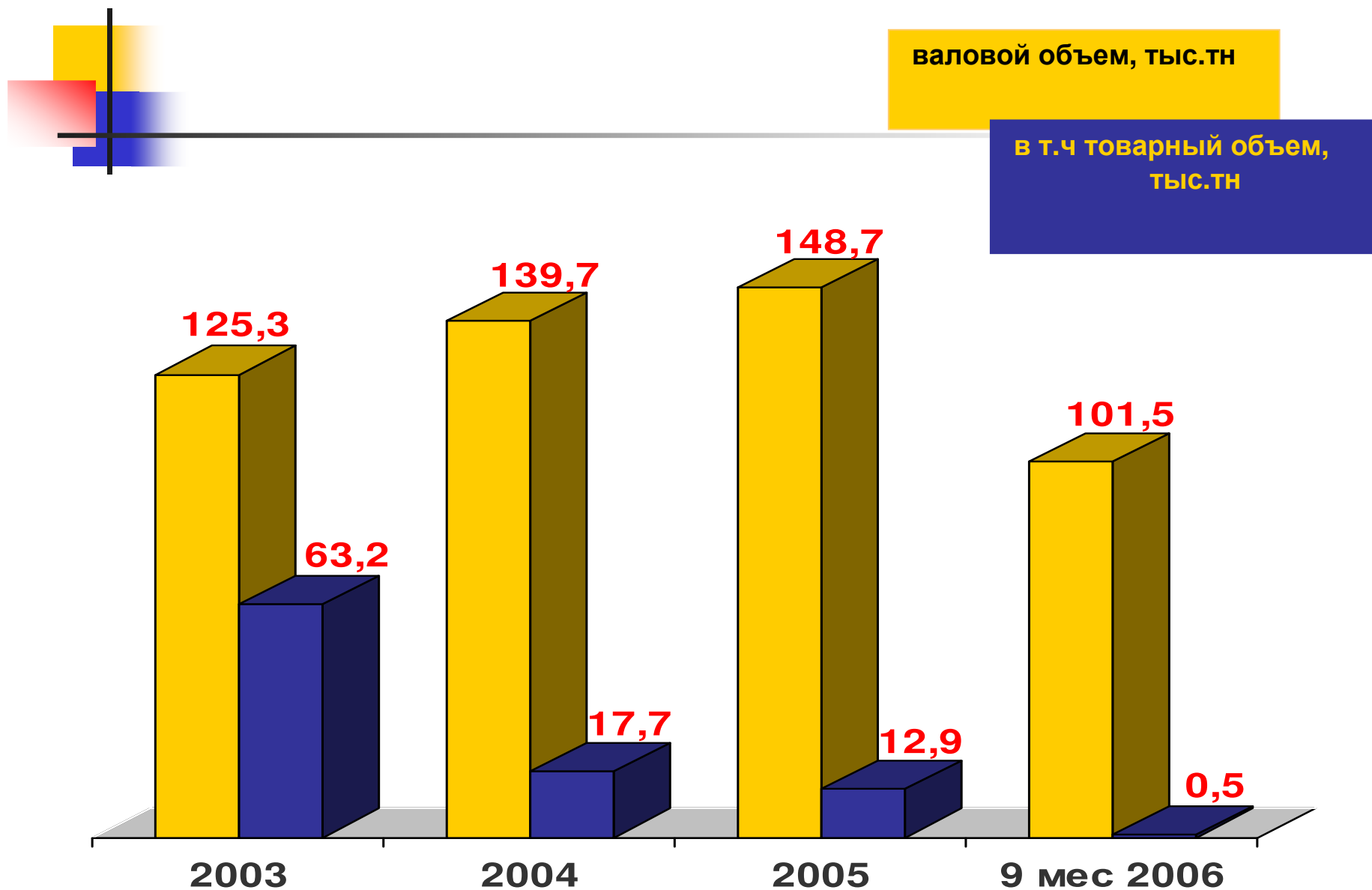
СХЕМА ПОЛУЧЕНИЯ БЕНЗОЛА НЕФТЯНОГО НА ОАО «САЛАВАТНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»



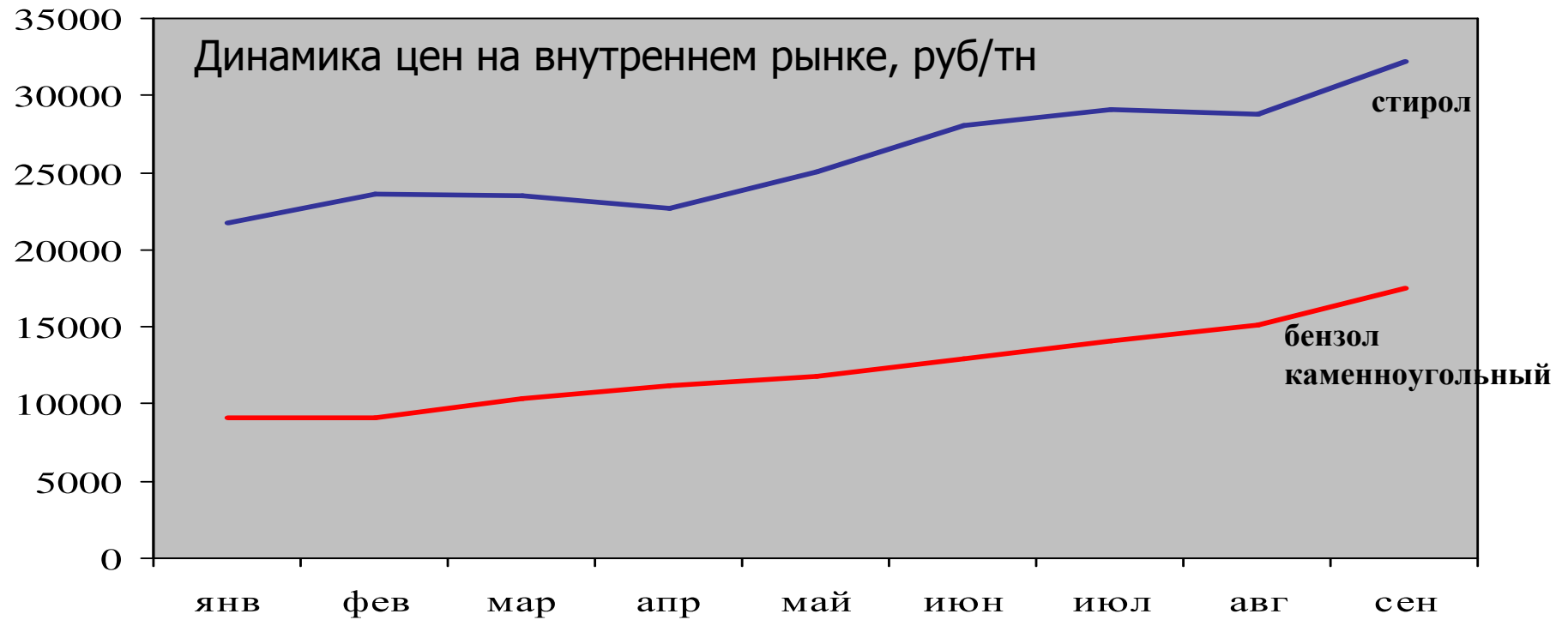
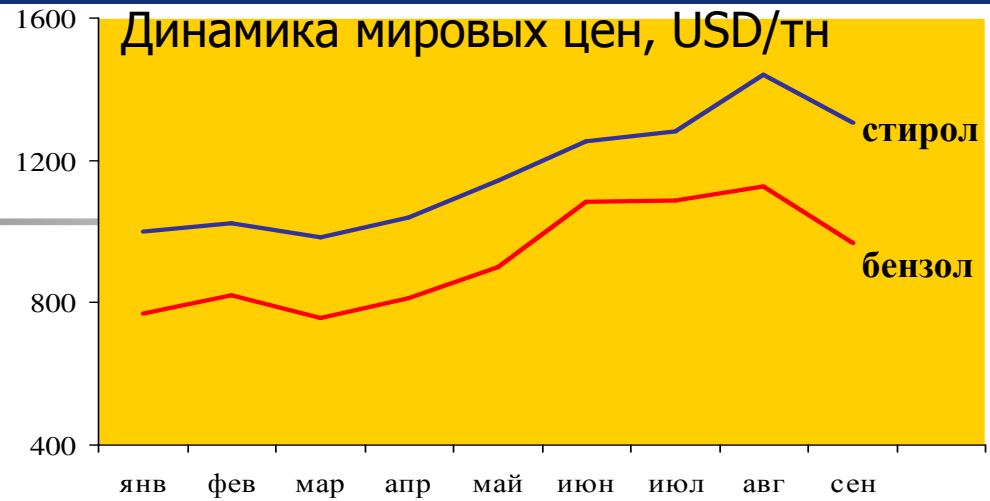
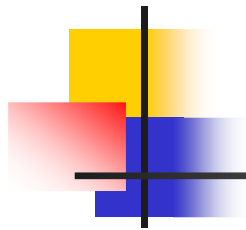
КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БЕНЗОЛА ТРЕБУЕМЫЕ ОАО «САЛАВАТНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

Бензол каменноугольный ТУ 1104-241419-095-167-2001		Бензол нефтяной ГОСТ 9572-93	
Прозрачная жидкость, не содержащая взвешенных веществ		Прозрачная жидкость, не содержащая посторонних примесей и воды	
Удельный вес	0,884-0,886	Плотность при 20°C, г/куб.см	0,878-0,880
Точка начала и конца кипения	80-180	Пределы перегонки 95%, °C, не более	0,6
Отгон до 180° C,%	93,5	Температура кристаллизации, °C	5,35
Содержание,% Бензола Толуола	64-70 16-17	Массовая доля основного вещества,% не менее	99,7
Общая сера,%	0,3-0,49	Массовая доля примесей, % МЦГ+толуола, не более	0,13
Непредельные соединения,%	0,8-1,0	Массовая доля общей серы, %	0,00010
Нафталин,%	1,7-2,0	Реакция водной вытяжки	нейтральная

ДИНАМИКА ОБЪЕМОВ ПРОИЗВОДСТВА БЕНЗОЛА ОАО «САЛАВАТНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»



КОНЪЮНКТУРА РЫНКА БЕНЗОЛА И СТИРОЛА В 2006 г.



СПОСОБЫ ЗАГРУЗКИ СЫРЬЕМ НЕФТЕХИМИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА:



- **Вертикально-интегрированная нефтехимическая компания**
- **Давальческая схема (процессинг)**
- **Покупка сырья на свободном рынке**
- **Комбинированная схема (процессинг + покупка сырья)**

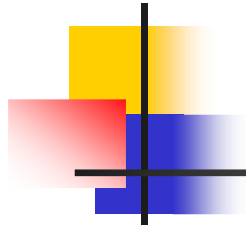
КОМБИНИРОВАННАЯ СХЕМА ЗАГРУЗКИ (ПРОЦЕССИНГ + ЗАКУПКА) НЕЭФФЕКТИВНА



ПРОБЛЕМЫ:


- Отсутствие центра ответственности за поставку сырья; нет четких постоянных разграничений задач между заводом и давальцами
- Сложность выработки верных оперативных решений, необходимость постоянного согласования вопросов со всеми заинтересованными участниками
- Конфликт интересов (завод-давальцы) при сбыте нефтехимических продуктов

ЭКОНОМИКА ПРЯМЫХ ПОСТАВОК НА ЗАВОД ЭФФЕКТИВНА ПРИ УСЛОВИЯХ:



- **Наличие свободного рынка бензольного сырья**
- **Обладание заводом достаточными финансовыми ресурсами для своевременной оплаты за сырье**
- **Наличие на предприятии группы квалифицированных менеджеров, способных принимать оптимальные решения и обеспечивать их исполнение**

ПОЛИТИКА ОАО «САЛАВАТНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» В ОБЛАСТИ ПОСТАВОК СЫРЬЯ:

- 
- **Поставка сырья на условиях покупки**
 - **Поставка сырья от ОАО «Газпром» на рыночных условиях**
 - **Приоритет работы с поставщиками по долгосрочным договорам**
 - **Надежное исполнение своих обязательств по обеспечению приема сырья и своевременной оплате**
 - **Ключевые факторы при принятии решений: экономическая целесообразность поставки, наилучшее предложение от поставщика**



Приглашаем к сотрудничеству!

**Служба МТО
ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»**

Телефон: (34763) 9-5880

Факс: (34763) 9-5878